KRAFFT S.L.
B.P. 14
E-20140 Andoain - ESPAGNE
Fax:+34 943 410 430
Tél.:+34 943 410 460
E-mail: export@krafft.es
Site Web: www.krafft.es

FICHE TECHNIQUE

SILKRON SPG (Noir)

MASTIC SILICONE MONO-COMPOSANT

DESCRIPTION

SILKRON SPG est un mastic silicone mono-composant thixotropique, avec une polymérisation de type acétique (c'est à dire que le processus de réticulation dégage de l'acide acétique); cette polymérisation se fait à partir de l'humidité ambiante.
Il offre une résistance exceptionnellement bonne aux **huiles minérales**. Il peut travailler jusqu'à 220ºC en continu. Pour des températures plus élevées, utilisez la gamme **SILKRON HT** ou le **SILKRON SPG Rouge** (réf.8102)
Il ne contient pas de solvant.

APPLICATION

Former des **joints mécaniques** in situ, solides mais flexibles, particulièrement là où une très **bonne résistance aux huiles minérales** est requise.
Exemples : joint de carter de voiture, de réducteurs, de réservoirs et canalisations.

Si le métal est sensible à la corrosion et/ou l'odeur d'acide acétique n'est pas acceptable, utilisez notre gamme **SILKRON KS Neutre**.

MODE D'EMPLOI

Dégraisser et sécher les surfaces à unir. Appliquer le produit entre +5ºC et +35ºC sur une seule des surfaces et joindre immédiatement les pièces.
Ne pas mettre sous pression et/ou température avant 24-48 heures.

AVANTAGES

- Garde indéfiniment sa flexibilité ce qui évite les fuites
- Très large plage de température (de -60ºC à +220ºC en continu)
- Très grande stabilité aux huiles industrielles et de moteur
- Résiste aux U.V., à l'eau, à l'humidité, aux changements de température et aux vibrations
- Se retire facilement lors du démontage pour les réparations
- Ne se contracte pas durant la polymérisation (sans solvant)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

1. Avant son utilisation:		**SPECIFICATIONS**		
	METHODE	**MIN.**	**TYPIQUE**	**MAX.**
Apparence			Pâte thixotropique noire	
Vitesse d'extrusion (s)	20 g., 2mm. buse, 2.75 bar	80	160	240
Coulage sur mur vertical	ASTM D-2202		0	0.3
Mise hors poussière (min.)			15	
Polymérisation (mm)				
24h.			4	
96h.			8	
écifique (g/cc)	ASTM D-1475		1.03	

SILKRON SPG (Noir)

2. PRODUIT VULCANISÉ 7 jours à 23ºC et 50% HR	METHODE	SPECIFICATIONS MIN.	 TYP.	 MAX.
Dureté (Shore A)	ASTM D-2240	24	28	
Résistance à la traction (MPa)	ASTM D 412/C		1.3	
Module à 100% d'allongement (MPa)	ASTM D 412/C	0.4	0.5	
Allongement à la rupture (%)	ASTM D 412/C	150	300	

3. RESISTANCE AUX HUILES : VARIATION DE CARACTERISTIQUES MECANIQUES

3.1. VIEILLISSEMENT DANS DE L'HUILE ASTM Nº 1 72 heures à 150ºC	METHODE	SPECIFICATIONS MIN.	 TYP.	 MAX.
Dureté (Shore A) (%)	ASTM D 2240		- 41	
Résistance à la traction (%)	ASTM D 412/C		-12.8	
Module à 100% d'allongement (%)	ASTM D 412/C		- 30	
Variation de volume (%)	ASTM D 412/C		+ 6	

3.2. VIEILLISSEMENT DANS DE L'HUILE ASTM Nº 3 72 heures à 150ºC	METHODE	SPECIFICATIONS MIN.	 TYP.	 MAX.

Le produit ne résiste pas et perd 100% de ses propriétés mécaniques.

4. RESISTANCE A LA CHALEUR : VARIATION DE CARACT. MECANIQUES

4.1. 7 jours à 255ºC	METHODE	SPECIFICATIONS MIN.	 TYP.	 MAX.
Dureté (Shore A) (%)	ASTM D 2240		- 77	
Résistance à la traction (%)	ASTM D 412/C		- 91.5	
Module à 100% d'allongement (%)	ASTM D 412/C		- 88	

4.2. 7 jours à 220ºC	METHODE	SPECIFICATIONS MIN.	 TYP.	 MAX.
Dureté (Shore A) (%)	ASTM D 2240		- 45	
Résistance à la traction (%)	ASTM D 412/C		- 25	
Module à 100% d'allongement (%)	ASTM D 412/C		- 51	
Variation de poids (%)			- 3.5	